

CASSETTA ENEL

Codice articolo: EP020D0301

CARATTERISTICHE

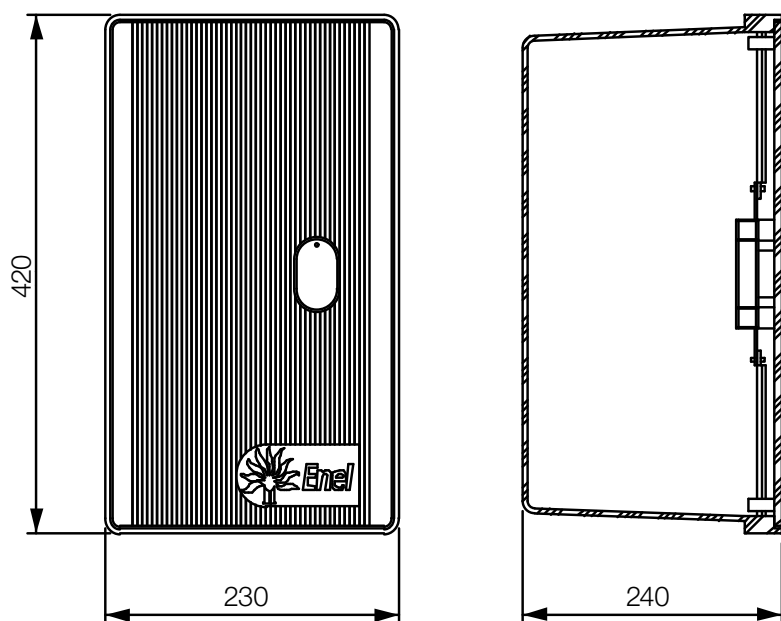
Studiate per la protezione dei nuovi contatori elettronici ENEL, queste cassette sono applicabili a muro e/o a palo.

PREDISPOSIZIONI

- 1 gruppo di misura monofase GM1
- 1 gruppo di misura monofase elettronico GEM
- 1 gruppo di misura trifase elettronico 15kw GE-1 o 2°



SPECIFICHE TECNICHE



1. COSTRUZIONE

1.1 CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

I contenitori devono essere progettati e costruiti in modo da:

- rispondere alle prescrizioni contenute nella presente tabella;
- presentare un grado di protezione IP 34D secondo CEI EN 60529;
- rispettare le prescrizioni dimensionali contenute nei disegni precisati al punto 1.2;
- rispettare le prescrizioni dimensionali contenute nei disegni precisati al punto 1.2.

I contenitori e gli sportelli di ricambio devono essere corredati di serratura tipo DS 4541.

Le tolleranze dimensionali, prescritte nei disegni ENEL e quelle adottate dal costruttore, devono essere espressamente indicate nella documentazione di progetto.

Qualora il Costruttore volesse adottare soluzioni costruttive o materiali diversi da quelli prescritti, deve richiederne la preventiva approvazione all'ENEL, che in caso positivo stabilirà le prove suppletive eventualmente necessarie.

1.1 CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Le caratteristiche dimensionali dei contenitori sono precisate nei disegni seguenti:

- B65-102: corpo
- B65-103: sportello

1.3 MATERIALI

- a.** I contenitori devono essere realizzati con resina sintetica autoestinguente, non gocciolante, a basso sviluppo di fumi e di gas tossici e corrosivi; i contenitori non devono presentare deformazioni, processi di infragilimento o diminuzione di durezza superficiale nel campo di temperatura da -15° a +100°C. La resina impiegata deve essere di colore grigio UNI RAL 7001.
- b.** Le viti per i fissaggi meccanici e quelle per la sigillatura devono essere di acciaio inossidabile X8Cr Ni 1910 o X5Cr Ni 1810 UNI 6900-71.
- c.** Gli inserti filettati devono essere di ottone P-Cu Zn 40 Pb2 UNI 5705-65.
- d.** Le cerniere devono essere realizzate in resina sintetica o in acciaio inossidabile X8Cr Ni 1910 o X5Cr Ni 1810 O UN I 6900-71.

1.4 MARCATURE

Sul retro dello sportello e sul fondo del contenitore deve essere impresso in rilievo, con caratteri di altezza non inferiore a 3 mm:

- il nome o il marchio del Costruttore;
- la sigla della materia prima impiegata;
- il mese e l'anno di fabbricazione;
- la sigla assegnata dal Costruttore;
- il contrassegno per l'univoca individuazione dello stampo (se differente dalla sigla assegnata dal Costruttore).

2. COLLAUDO

2.1 PROVE DI TIPO

Le prove di tipo sono tutte quelle indicate al paragrafo 3.1.1 delle prescrizioni ENEL DS 4931. La prova 14 deve essere eseguita applicando i colpi prescritti con energia d'urto di 10 J. Inoltre, applicando i colpi prescritti nella prova 14 con energia d'urto di 20 J deve essere garantito un grado di protezione IP 20, secondo la CEI EN CEI EN 60529. La prova 7 deve essere eseguita con le modalità prescritte nell'articolo 8.2.1.4 della norma CEI EN 60439-1.

2.2 PROVE DI ACCETTAZIONE

Le prove di accettazione sono tutte quelle indicate al paragrafo 3.2.1 delle Prescrizioni DS 4931. La prova f) deve essere eseguita sugli sportelli di ricambio con gli stessi montati sul corpo del contenitore, come nelle normali condizioni d'uso.