

## PALO Ø120x1420 PER CASSETTE ENEL

Codice articolo: EP021D0301

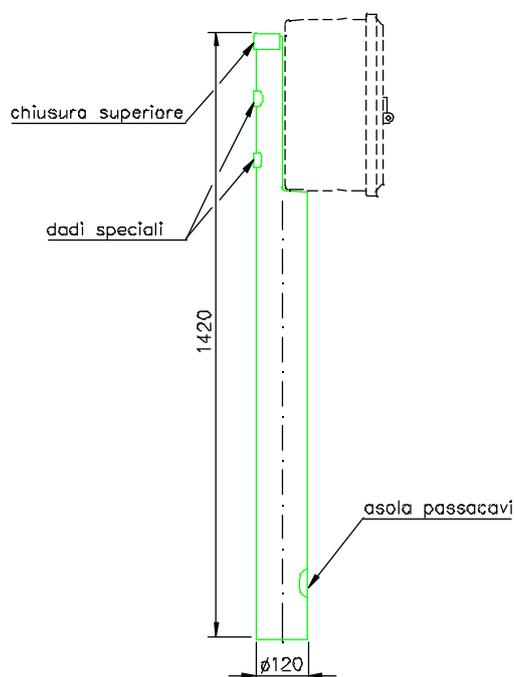
### CARATTERISTICHE

Accessori per la messa in opera di cassette ENEL.  
Realizzati in SMC possono anche fare funzione di ricambi.

### MODELLO

articolo	materiale	dimensioni	imb.	conf.
EP021D0301	SMC	Ø120x1420	-	1

### SPECIFICHE TECNICHE



#### CHIUSURA SUPERIORE



#### DADI SPECIALI



## 1. COSTRUZIONE

### 1.1 CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

La palina deve essere progettata e costruita in modo da:

- rispondere alle prescrizioni contenute nella presente tabella;
- rispettare le prescrizioni dimensionali contenute nei disegni precisati al punto 1.2;
- superare tutte le prove precisate al punto 2.

Le tolleranze dimensionali, prescritte nei disegni ENEL e quelle adottate dal costruttore, devono essere espressamente indicate nella documentazione di progetto.

Qualora il costruttore volesse adottare soluzioni costruttive o materiali diversi da quelli prescritti, deve richiedere la preventiva approvazione all'ENEL, che in caso positivo stabilirà le prove suppletive eventualmente necessarie.

## 1.2 CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Le caratteristiche dimensionali sono precisate nei disegni seguenti:

- U-B60/D11: palina;
- U-B60/D12: dado speciale;
- U-B60/D13: chiusura superiore.

## 1.3 MATERIALI

a. La palina, i dadi e la chiusura superiore devono essere realizzati con resina sintetica autoestinguente, non gocciolante, a basso sviluppo di fumi e di gas tossici e corrosivi; i manufatti non devono presentare deformazioni, processi di infragilimento o diminuzione di durezza superficiale nel campo di temperatura da  $-15^{\circ}$  a  $+100^{\circ}\text{C}$ .

La resina impiegata deve essere di colore grigio UNI RAL 7001.

b. Gli inserti filettati devono essere di ottone P-Cu Zn 40 Pb2 UNI 5705-65.

c. Le viti devono essere realizzate in acciaio inossidabile X8CrNi 1910 o X5CrNi 1810 UNI 6900.

## 1.4 MARCATURE

Sulla chiusura superiore deve essere impresso in rilievo, con caratteri di altezza non inferiore a 3 mm:

- il nome o il marchio del Costruttore;
- la sigla della materia prima impiegata;
- il mese e l'anno di fabbricazione;
- la sigla assegnata dal Costruttore;

il contrassegno per l'univoca individuazione dello stampo (se differente dalla sigla assegnata dal Costruttore).

Le stesse indicazioni devono essere riportate, con iscrizione indelebile, sulla palina sulla parete opposta all'asola passacavi.

## 2. COLLAUDO

### 2.1 PROVE DI TIPO

Le prove di tipo sono quelle indicate al punto 3.1.1 del documento ENEL DS 4931, in quanto applicabili. La prova meccanica 8 deve essere eseguita sul manufatto installato come nelle condizioni d'uso, cioè con contenitore DS 4555/2 o DS 4556/2 montato, applicando una forza di 1500 N nel punto prescritto dallo schema seguente.

### 2.2 PROVE DI ACCETTAZIONE

Le prove di accettazione sono tutte quelle indicate al paragrafo 3.2.1 delle Prescrizioni DS 4931.

## 3. IMBALLAGGIO

La palina, completa di due dadi speciali, due viti M8x50 UNI 5931, una vite M8x20 UNI 5931 e una chiusura superiore, deve essere fornita in imballo singolo tale da assicurare l'imperdibilità degli accessori di montaggio.

## 4. PRESCRIZIONI PER IL COLLAUDO

Prescrizioni ENEL DS 4931 ed.V.

## 5. UNITÀ DI MISURA

Numero di esemplari (n).

